



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Ванны моечные сварные
ВМЭ-1, ВМЭ-2, ВМЭ-3; ВМС-1, ВМС-2, ВМС-3
ВМП-1, ВМП-2, ВМП-3;
Ванны котломоечные
ВМКЭ, ВМКС;
Ванны моповые
ВМОП**

ТУ 25.99.12 – 001 – 33413496 – 2020



г. Красноярск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванны моечные сварные, котломоечные предназначены для использования на предприятиях общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Моечные отделения ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали толщиной 0,8 мм. Моечные отделения ванн котломоечных ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали толщиной 1 мм.

Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов. Максимальная кратковременная нагрузка на ванну не должна превышать 50 кг.

В зависимости от исполнения каркаса, ванны моечные выпускаются следующих серий:

1) **Серия «ЭКОНОМ» (ВМЭ, ВМКЭ)** — каркас выполнен из оцинкованного уголка 40х40 мм, толщиной 1,5 мм.

2) **Серия «СТАНДАРТ» (ВМС, ВМКС)** — каркас выполнен из нержавеющей уголка 40х40 мм, толщиной 1,5 мм.

3) **Серия «ПРЕМИУМ» (ВМП)** — каркас выполнен из нержавеющей профильной трубы квадратного сечения 40х40 мм, толщиной 1,2 мм. Сварной каркас.

Ванны могут изготавливаться одно-, двух-, трёх-секционными.

Опционально моечные ванны могут иметь:

- обвязку с 4-х сторон;

- борт столешницы;

- заземление, обеспечивающее нужный уровень безопасности в цехах общественного питания;

- отверстие под смеситель или душирующее устройство.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ванны в разобранном виде:

1) Стойки — 4 шт.

2) Обвязка — 8 шт. (Перекладки продольные — 4 шт; перекладки поперечные — 4 шт).

3) Корпус ванны — 1 шт.

4) Комплект крепежа

5) Выпуск для мойки с нержавеющей чашей — 1, 2, 3 шт (в зависимости от комплектации).

5) Паспорт — 1 шт.

Комплект поставки ванны в собранном виде (сварной каркас):

1) Ванна моечная — 1 шт.

2) Паспорт — 1 шт.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики на ванны в таблице 1.

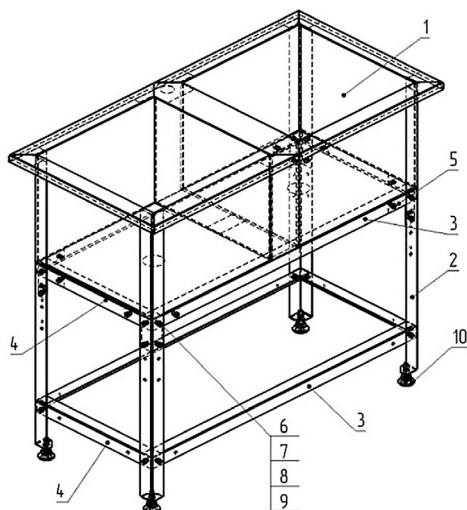
Таблица 1 – Технические характеристики на ванны

Модель	Габаритные размеры ванны (ДхШхВ)	Габаритные размеры моечного отделения (ДхШхГ)	Кол-во секций
Ванна моечная ВМЭ-1, ВМС-1, ВМП-1	500х500х850	400х400х300	1
	600х600х850	500х500х300	
	700х700х850	600х600х400	
	800х800х850	700х700х450	

Ванна моечная ВМЭ-2, ВМС-2, ВМП-2	1000x500x850	400x400x300	2
	1200x600x850	500x500x30	
	1400x700x850	600x600x400	
	1600x800x850	700x700x450	
Ванна моечная ВМЭ-3, ВМС-3, ВМП-3	1500x500x850	400x400x300	3
	1800x600x850	500x500x300	
	2100x700x850	600x600x400	
Ванна котломоечная ВМКЭ, ВМКС	1000x500x850	900x400x300	1
	1200x600x850	1100x500x400	
	1350x700x850	1250x600x400	
	1550x800x850	1450x700x450	
Ванна моповая ВМОП	500x500x700	450x450x200	1

Ванны моечные серии ВМЭ, ВМС ванна котломоечные ВМКЭ, ВМКС, ванна моповая ВМОП поставляются в разобранном виде. Ванны моечные серии ВМП поставляются в собранном виде.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ



1. Распаковать детали каркаса.

2. С помощью болтовых соединений (6, 7, 8, 9) закрепить на стойках перекладины поперечные (4). Затем установить с помощью крепежа перекладину продольные (3).* На верхние перекладины дополнительно установить уголок (5) в количестве 8 шт. Стойки имеют отверстия для установки ванн разной глубины.

3. Зафиксировать, контролируя угол 90° между верхней перекладиной и стойкой.

4. Установить ванну (1) бортами на собранный каркас.

5. Провести окончательную затяжку всех болтовых соединений каркаса.

6. Вкрутить опоры регулируемые (10), отрегулировать горизонтальность установки с помощью выкручивания опор.

7. После сборки ванны произвести санитарную обработку.

Перед началом работ рекомендуется обработать рабочую поверхность обычным моющим средством для посуды.

** Будьте внимательны: для ванн моечных односекционных продольные и поперечные перекладины имеют разную длину.*

ВНИМАНИЕ!

Если после сборки ванна будет иметь перекосы, не правильно будут отрегулированы опоры, то снижается срок эксплуатации изделия, в связи с чем при нагрузках будут возникать потрескивания сварных швов моечного отделения.

5. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ

Обслуживание ванн моечных заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую, равномерно распределенную нагрузку на поверхность.

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с применением нейтральных моющих средств, не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью.

Рекомендуется периодически обрабатывать поверхности изделий из нержавеющей стали специальными средствами по уходу, такими как очищающие и фосфатирующие полироли, чтобы поддерживать защитную оксидную пленку на поверхности и предотвращать коррозию и загрязнения. Важно использовать средства, специально разработанные для нержавеющей стали, и следовать инструкциям производителя для достижения наилучших результатов. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на поверхностях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя

ВАЖНО! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные со-
лесодержащие средства.

6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается нагружать ванну моечную нагрузкой, превышающую указанную.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Хранение изделий должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя. Упакованное изделие допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НЕ06.Н09103

Срок действия с 05.07.2023

Копия верна

по 04.07.2026

№ 0002737

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HE06

Орган по сертификации продукции ООО "Эксперт-С". Адрес: 300045, РОССИЯ, Тульская обл, Тула г, Новомосковское ш, дом 54, помещение 3, 2 этаж, помещение 14. Телефон 8-487-274-0239, адрес электронной почты: s.eksp@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Ванны моечные торговой марки "KRONER": серии "Эконом": ВМЭ, ВМКЭ, ВМЭс; серии "Стандарт": ВМС, ВМКС, ВМЦС, ВМСс, ВМЦСс; серии "Премиум": ВМП, ВМЦП, ВМПс, ВМЦПс; ванны-тумбы: ВМТр, ВМТк, ВМТЦр, ВМТЦк; ванны для обработки лиц, серии «ЭКОНОМ» ВМЭя, серии «Стандарт» ВМСя, ванна моющая ВМОП, рукомыйки: РНЭ, РПС, РК, РКБ, РБС. Серийный выпуск.

код ОК
25.99.12.112

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 25.99.12-001-33413496-2020 "Ванны моечные. Технические условия" с изменением к ТУ № 1

код ТН ВЭД
7324

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Кронер". ОГРН: 1182468058288, ИНН: 2466196296, КПП: 246601001. Адрес: 660118, РОССИЯ, город Красноярск, улица Северное шоссе, здание 22/2, телефон: +7 (391) 205-40-33, адрес электронной почты: galina@kroner.pro.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Кронер". ОГРН: 1182468058288, ИНН: 2466196296, КПП: 246601001. Адрес: 660118, РОССИЯ, город Красноярск, улица Северное шоссе, здание 22/2, телефон: +7 (391) 205-40-33, адрес электронной почты: galina@kroner.pro.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/В-21/03/23 от 21.03.2023 года, выданный Испытательной лабораторией "Омнис-эксперт" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛП10.ИЛ29)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



М.П.

Руководитель органа

Эксперт

Подпись
Подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Красноярск, Северное шоссе 22/2

тел. +7 (391) 205-40-33

info@kroner.pro

www.kroner.pro