



ПАСПОРТ

**Ванны – тумбы двери распашные: ёмкость сварная,
цельнотянутая ВМТр, ВМТЦр**

**Ванны – тумбы двери купе: ёмкость сварная, цельнотянутая
ВМТк, ВМТЦк**

ТУ 25.99.12 – 001 – 33413496 – 2020



г. Красноярск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванны-тумбы Kroner ВМТ, ВМТЦ предназначены для использования на предприятиях общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Моечные отделения ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали. Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов.

В зависимости от исполнения, ванны – тумбы выпускаются следующих серий:

- 1) **Серия ВМТр** – ёмкость сварная, двери распашные;
- 2) **Серия ВМТк** – ёмкость сварная, двери купе;
- 3) **Серия ВМТЦр** – ёмкость цельнотянутая, двери распашные;
- 2) **Серия ВМТЦк** – ёмкость цельнотянутая, двери купе;

Максимальная равномерно распределенная нагрузка на столешницу - до 120 кг.

Материал исполнения – пищевая нержавеющая сталь.

Опционально ванны могут иметь:

- борт столешницы;
- задняя стенка;
- заземление, обеспечивающее нужный уровень безопасности в цехах общественного питания;
- отверстие под смеситель или душирующее устройство.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАНН МОЕЧНЫХ СО СТОЛОМ

Технические характеристики: Ванны – тумбы двери распашные: ёмкость сварная, цельнотянутая ВМТр, ВМТЦр; ванны – тумбы двери купе: ёмкость сварная, цельнотянутая ВМТк, ВМТЦк представлены в таблицах 1, 2.

Таблица 1 – Технические характеристики на ванны – тумбы, двери распашные: ёмкость сварная, цельнотянутая ВМТр, ВМТЦр

Модель	Габаритные размеры стола (ДхШхВ)	Габаритные размеры моечного отделения (ДхШхВ)
Ванна - тумба ВМТр 600/400 (ёмкость сварная)	600х600х850	400х400х300
Ванна - тумба ВМТЦр 600/400 (ёмкость цельнотянутая)	600х600х850	
Ванна - тумба ВМТр 600/500 (ёмкость сварная)	600х700х850	500х500х300
Ванна - тумба ВМТЦр 600/500 (ёмкость цельнотянутая)	600х700х850	

Таблица 2 – Технические характеристики на ванны – тумбы двери купе: ёмкость сварная, цельнотянутая ВМТк, ВМТЦк

Ванна – тумба ВМТк 1000/400 (ёмкость сварная)	1000х600х850	400х400х300
Ванна – тумба ВМТк 1200/400 (ёмкость сварная)	1200х600х850	
Ванна – тумба ВМТк 1500/400 (ёмкость сварная)	1500х600х850	
Ванна – тумба ВМТк 1000/500 (ёмкость сварная)	1000х700х850	500х500х300
Ванна – тумба ВМТк 1200/500 (ёмкость сварная)	1200х700х850	

Ванна – тумба ВМТк 1500/500 (ёмкость сварная)	1500x700x850	
Ванна – тумба ВМТЦк 1000/400 (ёмкость цельнотянутая)	1000x600x850	400x400x300
Ванна – тумба ВМТЦк 1200/400 (ёмкость цельнотянутая)	1200x600x850	
Ванна – тумба ВМТЦк 1500/400 (ёмкость цельнотянутая)	1500x600x850	
Ванна – тумба ВМТЦк 1000/500 (ёмкость цельнотянутая)	1000x700x850	500x500x300
Ванна – тумба ВМТЦк 1200/500 (ёмкость цельнотянутая)	1200x700x850	
Ванна – тумба ВМТЦк 1500/500 (ёмкость цельнотянутая)	1500x700x850	

3. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Ванны – тумбы двери распашные: ёмкость сварная, цельнотянутая ВМТр, ВМТЦр; ванны – тумбы двери купе: ёмкость сварная, цельнотянутая ВМТк, ВМТЦк поставляются в собранном виде.

Перед началом работы рекомендуется обработать рабочую поверхность обычным моющим средством для посуды. Следует отрегулировать опоры таким образом, чтобы достигалось горизонтальное положение

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

1. Распаковать стол - тумбу.
2. Столы - тумбы устанавливаются непосредственно на месте эксплуатации в подсобных помещениях, кухонных помещениях предприятий общественного питания.
3. Снять защитную пленку с деталей из нержавеющей стали.
4. Отрегулировать горизонтальность стола-тумбы при помощи регулируемых опор
5. После установки стол - тумба готова к эксплуатации.

5. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ

Обслуживание ванн – тумб заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую, равномерно распределенную нагрузку на поверхность.

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с применением нейтральных моющих средств, не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью.

Рекомендуется периодически обрабатывать все поверхности изделия специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют существенно сократить время возобновления защитной оксидной пленки. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на поверхностях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя

ВАЖНО! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные соледержащие средства

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1) Паспорт – 1 шт.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

Обмен и возврат изделия ненадлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- не производился не санкционированный ремонт или изменения в конструкции изделия.



Красноярск, Северное шоссе 22/2
тел. +7 (391) 205-40-33
info@kroner.pro
www.kroner.pro