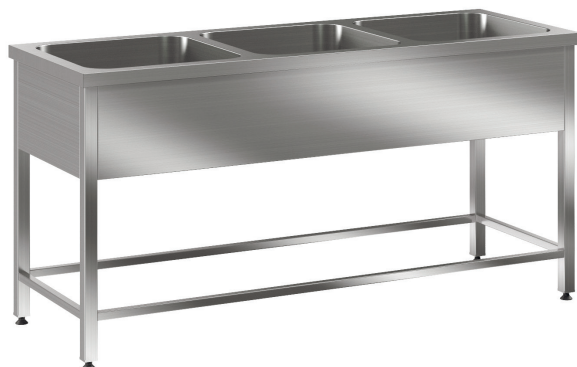




ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Ванны моечные цельнотянутые
ВМЦС-1, ВМЦС-2, ВМЦС-3
ВМЦП-1, ВМЦП-2, ВМЦП-3**

ТУ 25.99.12 – 001 – 33413496 – 2020



г. Красноярск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванны моечные цельнотянутые предназначены для использования на предприятиях общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Моечные отделения ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали толщиной 1 мм. Металл моечных отделений устойчив к воздействию ультрафиолета и хлорсодержащих составов, применяемых для обработки изделий.

Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов. Максимальная кратковременная нагрузка на ванну не должна превышать 50 кг.

В зависимости от исполнения каркаса, ванны моечные выпускаются следующих серий:

1) **Серия «СТАНДАРТ» (ВМЦС)** — емкость выполнена из нержавеющей стали марки AISI 304, толщиной 1 мм, каркас выполнен из нержавеющей уголка 40х40 мм, толщиной 1,5 мм.

2) **Серия «ПРЕМИУМ» (ВМЦП)** — емкость выполнена из нержавеющей стали марки AISI 304, толщиной 1 мм, каркас выполнен из нержавеющей профильной трубы квадратного сечения 40х40 мм, толщиной 1,2 мм. Сварной каркас.

Ванны ВМЦС, ВМЦП могут изготавливаться одно-, двух-, трёх-секционными.

Опционально моечные ванны могут иметь:

- борт столешницы;
- обвязка с 4-х сторон;
- заземление, обеспечивающее нужный уровень безопасности в цехах общественного питания;
- отверстие под смеситель или душирующее устройство.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики на ванны моечные цельнотянутые в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики на ванны цельнотянутые

Модель	Габаритные размеры ванны (ДхШхВ)	Габаритные размеры моечного отделения (ДхШхГ)	Кол-во секций
Ванна моечная ВМЦС-1, ВМЦП-1	500х600х850	400х400х300	1
	600х700х850	500х500х300	
	700х800х850	600х600х300	
Ванна моечная ВМЦС-2, ВМЦП-2	1000х600х850	400х400х300	2
	1200х700х850	500х500х300	
	1400х800х850	600х500х300	
Ванна моечная ВМЦС-3, ВМЦП-3	1500х600х850	400х400х300	3
	1800х700х850	500х500х300	
	2100х800х850	600х500х300	

Ванны моечные серии ВМЦС поставляются в разобранном виде.

Ванны моечные серии ВМЦП поставляются в собранном виде

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ванны в разобранном виде:

- 1) Стойки — 4 шт.
- 2) Обвязка — 8 шт. (Перекладки продольные — 4 шт; перекладки поперечные — 4 шт).
- 3) Корпус ванны — 1 шт.
- 4) Комплект крепежа
- 5) Выпуск для мойки с нержавеющей чашей — 1, 2, 3 шт (в зависимости от комплектации).
- 5) Паспорт — 1 шт.

Комплект поставки ванны в собранном виде (сварной каркас):

- 1) Ванна моечная — 1 шт.
- 2) Выпуск для мойки с нержавеющей чашей — 1, 2, 3 шт (в зависимости от комплектации).
- 3) Паспорт — 1 шт.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ

1. Распаковать детали каркаса.
 2. С помощью болтовых соединений закрепить на стойках перекладки продольные и поперечные *. На верхние перекладки дополнительно установить уголок в количестве 8 шт. Стойки имеют отверстия для установки ванн разной глубины.
 3. Зафиксировать, контролируя угол 90° между верхней перекладкой и стойкой.
 4. Установить моечное отделение в собранном виде бортами на собранный каркас.
 5. Провести окончательную затяжку всех болтовых соединений каркаса.
 6. Вкрутить опоры регулируемые, отрегулировать горизонтальность установки с помощью выкручивания опор.
 7. После сборки ванны произвести санитарную обработку.
- * Будьте внимательны: для ванн моечных односекционных продольные и поперечные перекладки имеют разную длину.

ВНИМАНИЕ!

Если после сборки ванна будет иметь перекосы, не правильно будут отрегулированы опоры, то снижается срок эксплуатации изделия, в связи с чем при нагрузках будут возникать потрескивания сварных швов моечного отделения.

Перед началом работ рекомендуется обработать рабочую поверхность обычным моющим средством для посуды.

5. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ

Обслуживание ванн моечных заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую, равномерно распределенную нагрузку на поверхность.

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с применением нейтральных моющих средств, не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью.

Рекомендуется периодически обрабатывать поверхности изделий из нержавеющей стали специальными средствами по уходу, такими как очищающие и фосфатирующие полироли, чтобы поддерживать защитную оксидную пленку на поверхности и предотвращать коррозию и загрязнения. Важно использовать средства, специально разработанные для нержавеющей стали, и

следовать инструкциям производителя для достижения наилучших результатов. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на поверхностях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя

ВАЖНО! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные соледержащие средства.

6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается нагружать ванну моечную нагрузкой, превышающую указанную.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Хранение изделий должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя.

Упакованное изделие допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка изделий из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

Производство допускает исполнение нестандартных типоразмеров изделия в соответствии с указанными характеристиками в паспорте.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.Н006.Н09103

Срок действия с 05.07.2023

Копия верна

по 04.07.2026

№ 0002737

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HE06

Орган по сертификации продукции ООО "Эксперт-С". Адрес: 300045, РОССИЯ, Тульская обл, Тула г, Новомосковское ш, дом 54, помещение 3, 2 этаж, помещение 14. Телефон 8-487-274-0239, адрес электронной почты: s.eksp@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Ванны моечные торговой марки "KRONER": серии "Эконом": ВМЭ, ВМКЭ, ВМЭс; серии "Стандарт": ВМС, ВМКС, ВМЦС, ВМСс, ВМЦСс; серии "Премиум": ВМП, ВМЦП, ВМПС, ВМЦПс; ванны-тумбы: ВМТр, ВМТк, ВМТЦр, ВМТЦк; ванны для обработки лиц, серии «ЭКОНОМ» ВМЭя, серии «Стандарт» ВМСя, ванна моющая ВМОП; рукомыйки: РНЭ, РНС, РК, РКБ, РБС. Серийный выпуск.

код ОК
25.99.12.112

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 25.99.12-001-33413496-2020 "Ванны моечные. Технические условия" с изменением к ТУ № 1

код ТН ВЭД
7324

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Кронер". ОГРН: 1182468058288, ИНН: 2466196296, КПП: 246601001. Адрес: 660118, РОССИЯ, город Красноярск, улица Северное шоссе, здание 22/2, телефон: +7 (391) 205-40-33, адрес электронной почты: galina@kroner.pro.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Кронер". ОГРН: 1182468058288, ИНН: 2466196296, КПП: 246601001. Адрес: 660118, РОССИЯ, город Красноярск, улица Северное шоссе, здание 22/2, телефон: +7 (391) 205-40-33, адрес электронной почты: galina@kroner.pro.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/В-21/03/23 от 21.03.2023 года, выданный Испытательной лабораторией "Омник-эксперт" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ29)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



М.П.

Руководитель органа

Эксперт

Подпись

Подпись

Подпись

Подпись

Подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Красноярск, Северное шоссе 22/2
тел. +7 (391) 205-40-33
info@kroner.pro
www.kroner.pro