



**ПАСПОРТ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ВАННЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЯИЦ ВМЭЯ, ВМСЯ
ТУ 25.99.12 – 001 – 33413496 – 2020



г. Красноярск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ванны для санитарной обработки яиц предназначены для последовательных процедур обработки и ополаскивания яиц на предприятиях общественного питания в моечных отделениях, холодных, горячих цехах.

Ванны состоят из моечных отделений, изготовленных из пищевой нержавеющей стали и сборно-разборных каркасов.

Ванна содержит 4 сварных герметичных секции для обработки яиц, выполненных из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,8 мм. Имеет 4 слива, отдельный для каждого моечного отделения.

Обрабатывать яйца следует при помощи перфорированной корзины для обработки яиц. Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов. Максимальная кратковременная нагрузка на ванну не должна превышать 50 кг.

В зависимости от исполнения каркаса, ванны для обработки яиц выпускаются следующих серий:

- Ванны для обработки яиц серии «ЭКОНОМ» (ВМЭя) — каркас разборный, уголок из оцинкованной стали 40х40 толщиной 1,5 мм.
- Ванны для обработки яиц серии «СТАНДАРТ» (ВМСя) — каркас разборный, уголок из нержавеющей стали 40х40 толщиной 1,5 мм.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики на ванны для обработки яиц представлены в таблице 1.

Таблица 1 — Технические характеристики на ванны для обработки яиц

Модель	Габаритные размеры ванны для обработки яиц (ДхШхВ)	Габаритные размеры секции для обработки яиц (ДхШхГ)
Ванна для обработки яиц ВМЭя, ВМСя	600х600х850	215х215х400
	700х700х850	265х265х450
	800х800х850	315х315х450

Ванны моечные серии ВМЭя, ВМСя поставляются в разобранном виде.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ванны в разобранном виде:

- 1) Стойки — 4 шт.
- 2) Обвязка — 8 шт.
- 3) Корпус ванны — 1 шт.
- 4) Корзина перфорированная — 1шт.
- 5) Выпуск для мойки с нержавеющей чашой — 4шт.
- 4) Комплект крепежа.
- 5) Паспорт — 1 шт.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ

Порядок сборки:

1. Распаковать упаковку.
 2. Вынуть стойки.
 3. Закрепить болтовыми соединениями на стойках перекладины. На верхние перекладины дополнительно установить уголок в количестве 8 шт.
 4. Установить ванну (1) бортами на собранный каркас.
 5. Произвести окончательную затяжку всех болтовых соединений, предварительно выставив стеллаж ровно в рабочем положении.
 6. Вкрутить регулируемые опоры, отрегулировать горизонтальность установки с помощью выкручивания опор.
 7. После сборки ванны для обработки яиц произвести санитарную обработку.
- Перед началом работ рекомендуется обработать рабочую поверхность обычным моющим средством для посуды.

ВНИМАНИЕ! Если после сборки ванна будет иметь перекосы, неправильно будут отрегулированы опоры, то снижается срок эксплуатации изделия, в связи с чем при нагрузках будут возникать потрескивания сварных швов моечного отделения.

5. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ

Обслуживание ванн для обработки яиц заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения оборудования относительно горизонта. При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую, равномерно распределенную нагрузку на поверхность.

Уход за изделием заключается в ежедневной влажной уборке с применением нейтральных моющих средств, не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью.

Рекомендуется периодически обрабатывать поверхности изделий из нержавеющей стали специальными средствами по уходу, такими как очищающие и фосфатирующие полироли, чтобы поддерживать защитную оксидную пленку на поверхности и предотвращать коррозию и загрязнения. Важно использовать средства, специально разработанные для нержавеющей стали, и следовать инструкциям производителя для достижения наилучших результатов. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на поверхностях не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя.

ВАЖНО! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные соледержащие средства.

6. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается нагружать ванну моечную нагрузкой, превышающую указанную.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Хранение изделий должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя. Упакованное изделие допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НБ06.Н09103

Срок действия с 05.07.2023

Копия верна

по 04.07.2026

№ 0002737

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НБ06

Орган по сертификации продукции ООО "Эксперт-С". Адрес: 300045, РОССИЯ, Тульская обл, Тула г, Новомосковское ш, дом 54, помещение 3, 2 этаж, помещение 14. Телефон 8-487-274-0239, адрес электронной почты: s.eksp@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Ванны моечные торговой марки "KRONER": серии "Эконом": ВМЭ, ВМКЭ, ВМЭс; серии "Стандарт": ВМС, ВМКС, ВМЦС, ВМСс, ВМЦСс; серии "Премиум": ВМП, ВМЦП, ВМПс, ВМЦПс; ванны-тумбы: ВМТр, ВМТк, ВМТЦр, ВМТЦк; ванны для обработки лиц, серии «ЭКОНОМ» ВМЭя, серии «Стандарт» ВМСя, ванна мопавая ВМОП, рукомойники: РНЭ, РПС, РК, РКБ, РБС. Серийный выпуск.

код ОК
25.99.12.112

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 25.99.12-001-33413496-2020 "Ванны моечные. Технические условия" с изменением к ТУ № 1

код ТН ВЭД
7324

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Кронер". ОГРН: 1182468058288, ИНН: 2466196296, КПП: 246601001. Адрес: 660118, РОССИЯ, город Красноярск, улица Северное шоссе, здание 22/2, телефон: +7 (391) 205-40-33, адрес электронной почты: galina@kroner.pro.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Кронер". ОГРН: 1182468058288, ИНН: 2466196296, КПП: 246601001. Адрес: 660118, РОССИЯ, город Красноярск, улица Северное шоссе, здание 22/2, телефон: +7 (391) 205-40-33, адрес электронной почты: galina@kroner.pro.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/В-21/03/23 от 21.03.2023 года, выданный Испытательной лабораторией "Омник-эксперт" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛП10.ИЛ29)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



М.П.

Руководитель органа

Эксперт

Подпись

подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Красноярск, Северное шоссе 22/2

тел. +7 (391) 205-40-33

info@kroner.pro

www.kroner.pro